



TUNNEL LIGHT OMEGA TYPE MAS-230

فانوس أنفاق عميقة طراز MAS-230



FEATURES/SPECIFICATIONS

المواصفات / الخصائص

Application	Lighting of Tunnels and Under-passes.	الاستعمال	لأنارة الأنفاق.
Lamp	150W, 250W H.P. Sodium 150W, 250W Metal Halide	اللمبة	١٥٠ - ٢٥٠ وات بخار الصوديوم. ١٥٠ - ٢٥٠ وات ميتال هاليد.
Body	Aluminium alloy with two side covers.	جسم الفانوس	من سبائك الألمنيوم مع قطعتين جانبيتين.
Reflector	Made of pure aluminium electro-chemically anodized and polished, having asymmetrical or symmetrical light distribution.	العاكس	متمائل أو غير متمائل من الألمنيوم النقي المكسو بطبقة من أكسيد الألومنيوم.
Cover	Plain glass anti-shock heat resistant.	الغطاء	من الزجاج المستوي المقاوم للكسر والحرارة.
Control Gear	Electrical components inside luminaire.	الأجهزة الكهربائية	داخل جسم الفانوس.
Lamp Holder	Porcelain mounted on support (Type E-40).	حامل اللبنة	من البورسلين (E-40).
Mounting	Ceiling or wall mounted.	التركيب	يمكن تركيبه على الجدار (الخائط) أو على السقف.
Voltage Supply	220-240V/50-60Hz. Other voltages available on request.	المصدر الكهربائي	٢٢٠-٢٤٠ فولت/٥٠-٦٠ سايكل. الفولتيات الأخرى متوفرة عند الطلب.
Paint	Light grey (RAL 7035). Other colours are available on request.	الدهان	لون الرمادي الفاخ رقم (٧٠٣٥). الألوان الأخرى متوفرة عند الطلب.
Ingress Protection	IP-65 (Totally protected against dust & water streams).	درجة الحماية	٦٥ درجة.

TUNNEL LIGHT OMEGA TYPE MAS-230

فانوس أنفاق عميقة طراز MAS-٢٣٠

FEATURES/SPECIFICATIONS

Tunnel MAS-230	Lamp HPS
Lamp Wattage	150W, 250W
Dimension	L540 x W185 x H280 mm
Lum Wt w/o CG	5.20 Kgs
Wt of Control Gear	3.20 Kgs
Wind Area	0.15 M ²

Tunnel MAS-230	Lamp MH
Lamp Wattage	150W, 250W
Dimension	L540 x W185 x H280 mm
Lum Wt w/o CG	5.20 Kgs
Wt of Control Gear	3.60 Kgs
Wind Area	0.15 M ²

المواصفات/الخصائص

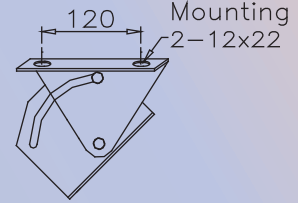
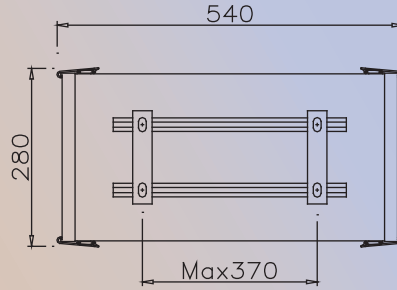
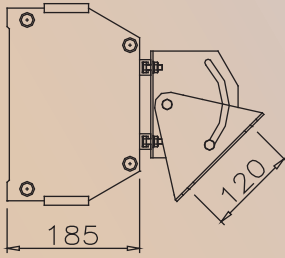
لمبة بخار الصوديوم	MAS-٢٣٠
١٥٠ - ٢٥٠ وات	لمبة
٢٨٠ × ١٨٥ × ٥٤٠ م	ابعاد الفانوس
٥,٢٠ كغ	الوزن بدون الأجهزة الكهربائية
٣,٢٠ كغ	وزن الأجهزة الكهربائية
٠,١٥ م ^٢	المساحة المعرضة للرياح

لمبة ميتال هالايد	MAS-٢٣٠
١٥٠ - ٢٥٠ وات	لمبة
٢٨٠ × ١٨٥ × ٥٤٠ م	ابعاد الفانوس
٥,٢٠ كغ	الوزن بدون الأجهزة الكهربائية
٣,٦٠ كغ	وزن الأجهزة الكهربائية
٠,١٥ م ^٢	المساحة المعرضة للرياح

SIDE VIEW

FRONT VIEW

MOUNTING BRACKET



PHOTOMETRIC DIAGRAM

